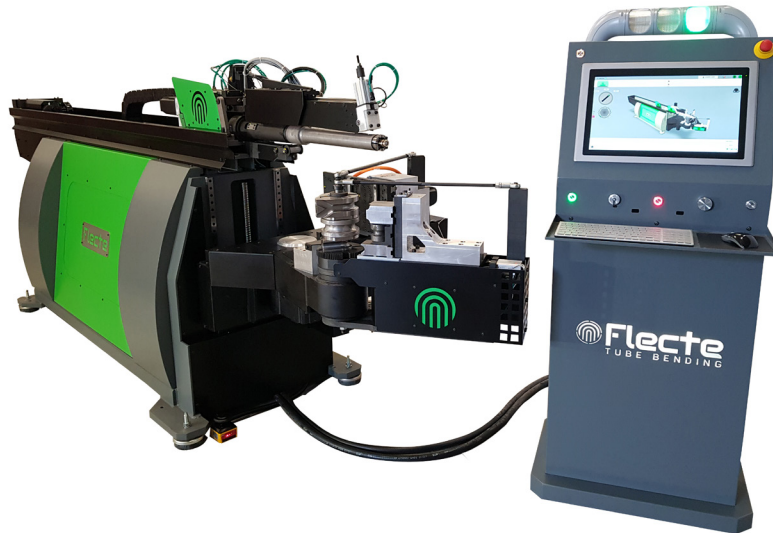
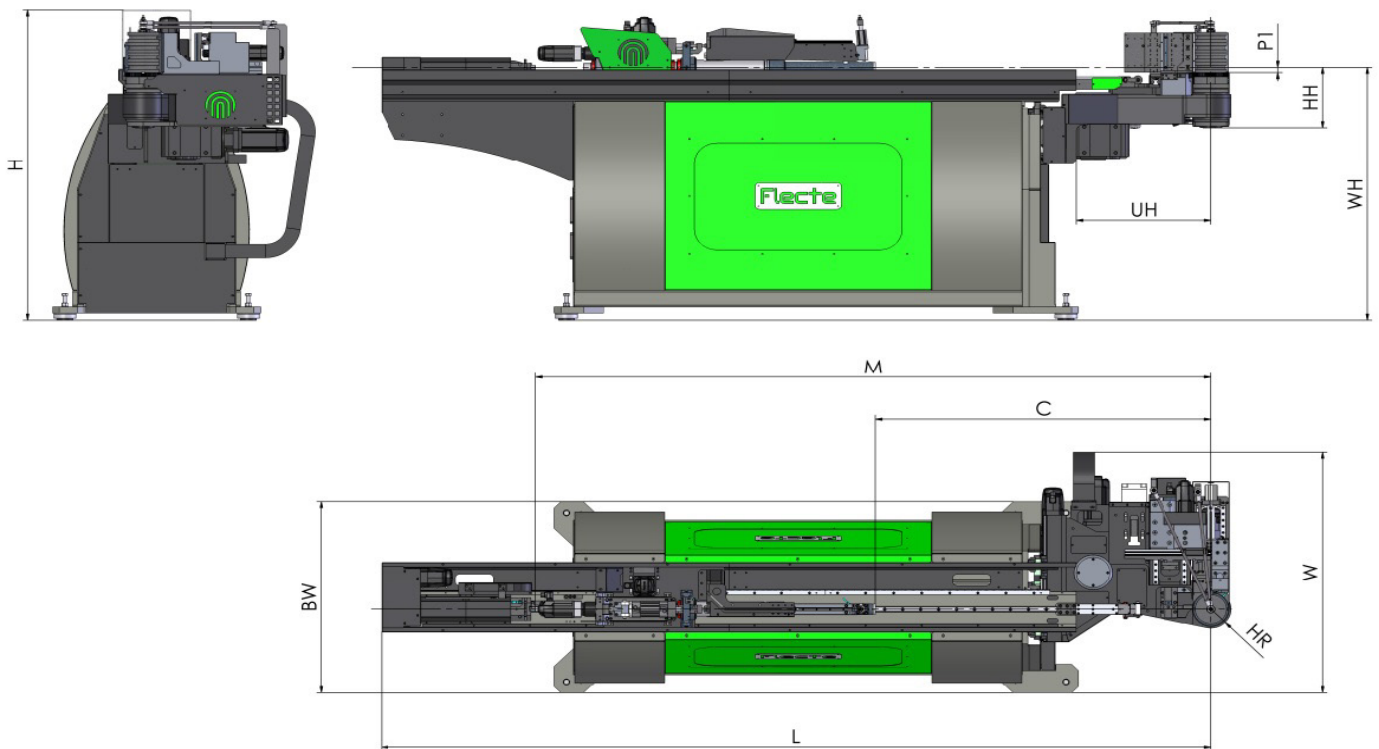


VEX 259



| Velocità Assi | Axis Speed | Velocidad Ejes | Vitesse de l'axe | | | | |
|--|---|--|--|-----|---------|--------|----------------|
| Asse di piega | Bending axis | Eje de curvado | Axe de pliage | Y | 300 | °/sec | |
| Asse di avanzamento tubo | Tube long. movement axis | Eje avance tubo | Axe de alimentation du tube | X | 1250 | mm/sec | 49,2 inch/sec |
| Asse di rotazione tubo | Tube rotation axis | Eje rotacion tubo | Axe de rotation du tube | Z | 700 | °/sec | |
| Asse di scostamento tubo | Tube offset axis | Eje desplazamiento tubo | Axe de decalage du tube | R | 600 | mm/sec | 23,6 inch/sec |
| Asse di scambio piano | Tube stack axis | Eje de cambio plano | Axe d'échange plat | H | 300 | mm/sec | 11,8 inch/sec |
| Assi di chiusura tubo | Tube closing axes | Ejes de cierre del tubo | Axes de fermeture du tube | C-S | 190 | mm/sec | 7,5 inch/sec |
| Asse slitta mobile | Following block axis | Eje deslizadera | Axe glissiere mobil | F | 500 | mm/sec | 19,7 inch/sec |
| Asse estrazione anima | Mandrel axis | Eje alma | Axe mandrin | M | 210 | mm/sec | 8,3 inch/sec |
| Precisione assi elettrici | Precision of electric axis | Precisión de ejes eléctricos | Précision des axes électriques | | ±0,05 | mm | ±0,002 inch |
| Capacità di Piega | Bend Capacity | Capacidades de Curvado | Capacité de Pliage | | | | |
| Max tubo in ferro piegabile con anima | Max Iron tube to bend with mandrel | Max tubo en hierro con alma | Tube de fer pliabe max avec mandrin | | 25x2 | mm | 1x0,08 inch |
| Max tubo in ferro piegabile con interpolazione | Max Iron tube to bend with interpolation | Max tubo e hierro en generacion | Tube de fer pliabe max avec interpolation | | 20x2 | mm | 0,79x0,08 inch |
| Max tubo in lega di alluminio piegabile con anima | Max aluminium alloy tube to bend with mandrel | Max tubo en aleacion de aluminio con alma | Tube en alliage d'aluminium max avec mandrin | | 30x2 | mm | 1,18x0,08 inch |
| Max tubo in lega di alluminio piegabile con interpolazione | Max aluminium alloy tube to bend with interpolation | Max tubo en aleacion de aluminio en generacion | Tube en alliage d'aluminium max avec interpolation | | 25x2 | mm | 1x0,08 inch |
| Alimentazione | Voltage | Alimentacion | Tension | | | | |
| Potenza massima assorbita | Maximum power | Potencia maxima instalada | Puissance maximale | | 10 | kW | |
| Tensione di alimentazione | Voltage | Tension de alimentacion | Tension | | 220/400 | V | |

VEX 259



| Dimensioni | Dimension | Dimensiones | Dimensions | | | | |
|------------------|---------------|-----------------|---------------------|----|---------|-------|------|
| Larghezza a R=0 | Width at R=0 | Ancho a Radio=0 | Largeur at R=0 | W | 1170 mm | 46,1 | inch |
| Lunghezza | Length | Longitud | Longueur | L | 3800 mm | 149,6 | inch |
| Largh. basamento | Base width | Ancho Bancada | Largeur de la base | BW | 930 mm | 36,6 | inch |
| Altezza | Height | Alto | Hauteur | H | 1500 mm | 59,1 | inch |
| Peso | Weight | Peso | Poids | | 1700 kg | 3748 | lbs |
| Assi Elettrici | Electric Axis | Ejes Electricos | Essieux électriques | | 9 n | | |

| Dati di Lavoro | Work Data | Datos tecnicos de Trabajo | Données de Travail | | | | |
|-----------------------|--------------------------------|----------------------------|----------------------------|----|---------|-------|------|
| Utile su pinza | Useful length over the clamp | Util sobre Pinza | Utile sur ponce | C | 1500 mm | 59,1 | inch |
| Utile su anima | Useful length over the mandrel | Util sobre Alma | Utile sur mandrin | M | 3000 mm | 118,1 | inch |
| Altezza di lavoro | Working height | Altura de Trabajo | Hauteur de travail | WH | 1225 mm | 48,2 | inch |
| Sbalzo sotto testa | Under-head length | Cuello de bajo del cabezal | Surplomb | UH | 600 mm | 23,6 | inch |
| Altezza testa | Bending head height | Altura cabezal | Hauteur de la tete | HH | 290 mm | 11,4 | inch |
| Raggio ingombro testa | Bending head radius | Radio gravamel cabezal | Rayon de espace de la tete | HR | 90 mm | 3,5 | inch |
| Centro P1 | P1 centre | Centro P1 | Centre P1 | P1 | 25 mm | 1 | inch |
| Passaggio in pinza | Clamp passage | Pasaje en Pinza | Passage de la ponce | | 27 mm | 1,1 | inch |
| Raggio medio massimo | Maximum bend radius | Radio medio maximum | Rayon moyen maximum | | 150 mm | 5,9 | inch |